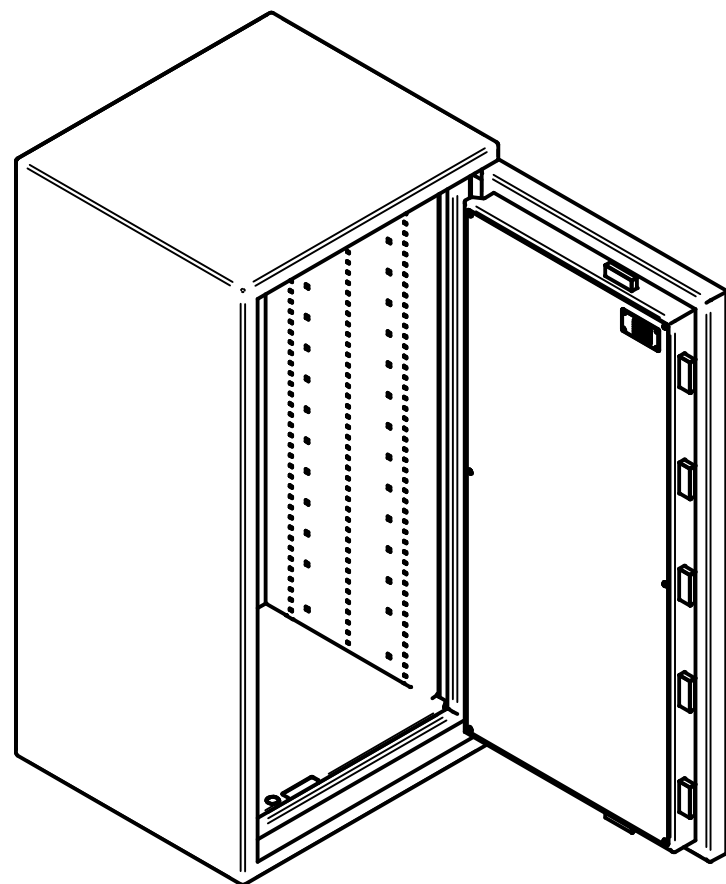
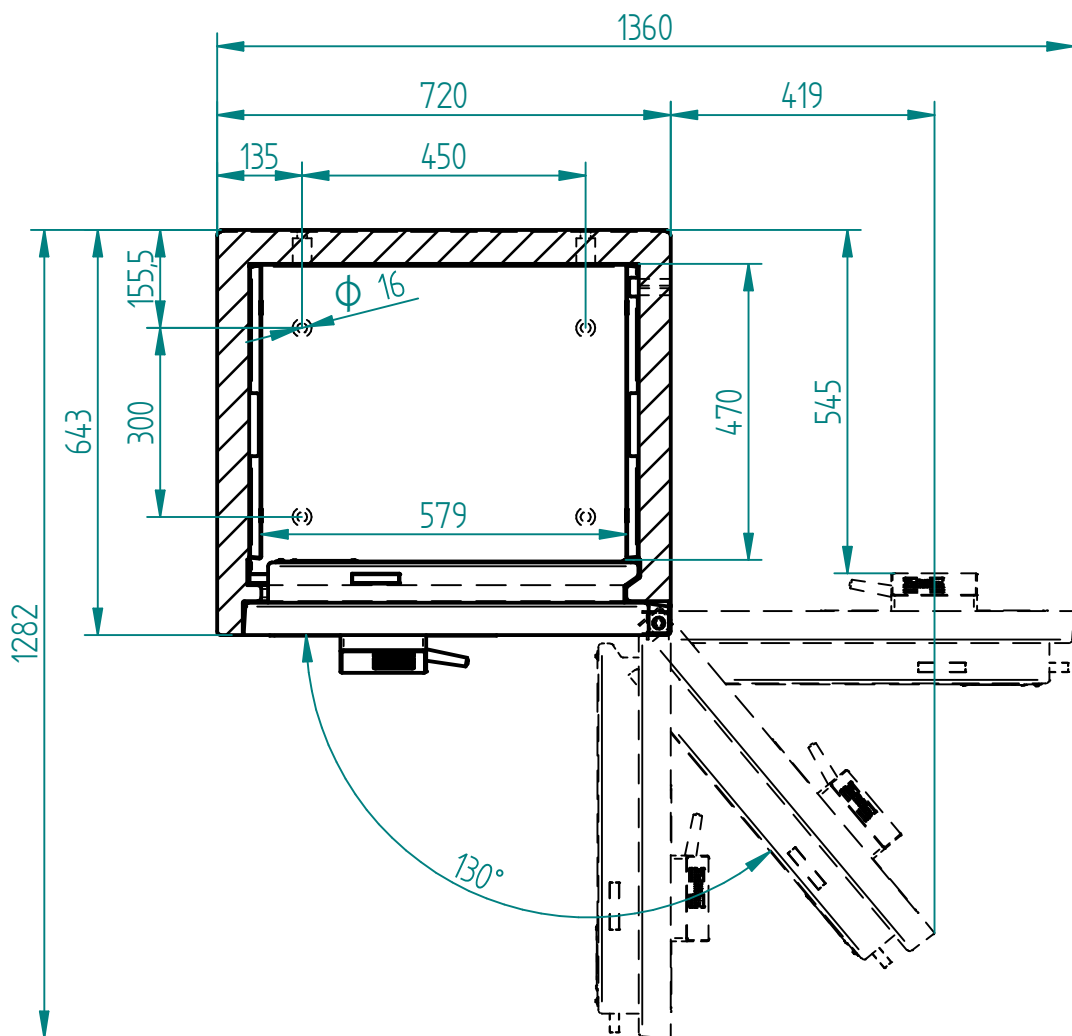


Schnitt A-A



Bei 130° volle Innenbreite zugänglich

Typ	Aussenmasse	Innenmasse	Inhalt	Gewicht
	H B T	h b t		
	1450 1450 720	640 1307 579	470 356 l	ca. 690 kg

Das Urheberrecht an diesen Zeichnungen und allen Beilagen, die dem Empfänger persönlich anvertraut sind, verbleibt jederzeit unserer Firma. Ohne unsere schriftliche Genehmigung dürfen sie nicht kopiert oder vervielfältigt, auch niemals dritten Personen mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden.		Massstab: 1:12	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>									
			Werkstoff: -		Gewicht: -										
			Materialstärke: -		Biegeradius innen: -										
			WALDIS Business 1450												
Allgemeine Toleranzen SN EN ISO 2768-mK Lagenmasse <table border="1"> <tr> <th colspan="2">Nennmasse in mm</th> <th colspan="2">Nennmasse in mm</th> </tr> <tr> <td>0.6</td> <td>6.30</td> <td>30.120</td> <td>0.5.3</td> </tr> <tr> <td>±0.05</td> <td>±0.1</td> <td>±0.15</td> <td>±0.2</td> </tr> </table>	Nennmasse in mm		Nennmasse in mm		0.6	6.30	30.120	0.5.3	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	Name ram	Datum 29.04.2019	Zeichnungs-Nr.: 100.0075 Revisions-Nr.: 03 Projekt: - Projekt-Nr.: - Kunde: -
Nennmasse in mm		Nennmasse in mm													
0.6	6.30	30.120	0.5.3												
±0.05	±0.1	±0.15	±0.2												
Winkelmasse Nennmasse in ° <table border="1"> <tr> <td>.10</td> <td>10.50</td> <td>50.120</td> </tr> <tr> <td>±1°</td> <td>±0°30'</td> <td>±0°20'</td> </tr> </table>	.10	10.50	50.120	±1°	±0°30'	±0°20'	Werkstückkanten DIN 6784	Gezeichnet R. Schmid	Datum 20.08.2020						
.10	10.50	50.120													
±1°	±0°30'	±0°20'													
Änderung			www.tresore.ch WALDIS CH-8153 Rümlang												
Index	Datum	Name													